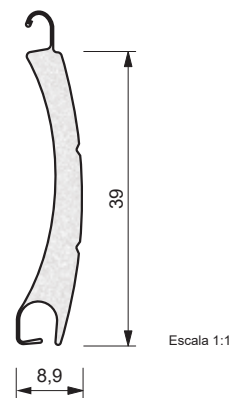


39 C Selective

DATOS TÉCNICOS | TECHNICAL DATA | DONNÉES TECHNIQUES

Espesor Thickness Épaisseur	0,25 mm
Espesor nominal Nominal thickness Épaisseur nominal	8,9 mm
Superficie de cobertura Coverage area Zone de couverture	39 mm
Nº de lamas por metro de altura No. of slats per meter height N° de lames par metre de hauteur	25,6
Peso lama densidad normal (90 kg/m³) Weight slat normal density (90 kg/m ³) Poids lame densité normale (90 kg/m ³)	0,092 kg/m 2,355 kg/m ²
Longitud de fabricación Manufacturing length Longueur de fabrication	min. 4,5 m max. 7 m
Longitud estándar fabricación Standard manufacturing length Longueur standard de fabrication	6 m
Nº de lamas (embalaje estándar) No. of slats (Standard packaging) N° de lames (emballage standard)	55
Embalaje estándar Standard packaging Emballage standard	330 m/pack



ENROLLAMIENTOS DE COMPACTO | COMPACT ROLLINGS | ENROULEMENTS DE COMPACTS

EJE	CAJÓN ALUMINIO						LUXEBOX				SUBLIBOX					DOBLE TABIQUE			ARTBOX			ARTBOX PREMIUM	
	137	150	165	180	205	250	155	185	215	245	155	185	210	215	245	155	185	205	155	185	220 *	155 *	185 *
Ø 40	1670	2150	2620	3260	4280	-	1990	3060	4290	-	1990	3060	3890	4290	-	1990	3060	3270	1990	3060	5030	1990	3060
Ø 50	1600	2070	2550	3140	4160	6100	1880	2980	4170	5470	1880	2980	3740	4170	5470	1880	2980	3150	1880	2980	4910	1880	2980
Ø 60	1520	1950	2390	3060	4050	6020	1800	2910	4050	5390	1800	2910	3700	4050	5390	1800	2910	3070	1800	2910	4840	1800	2910

Las alturas indicadas (expresadas en mm.) incluyen el cajón y el remate. Estas alturas son orientativas, debiendo tener en cuenta las condiciones particulares de cada caso. (*) La altura indicada es para cajones sin aislantes.

The indicated heights (expressed in mm) include the box and the end slat, that is, they are referred to the shutter hollow. These heights are orientative, taking account on the particular conditions of each case. (*) The indicated height is for boxes without insulators.

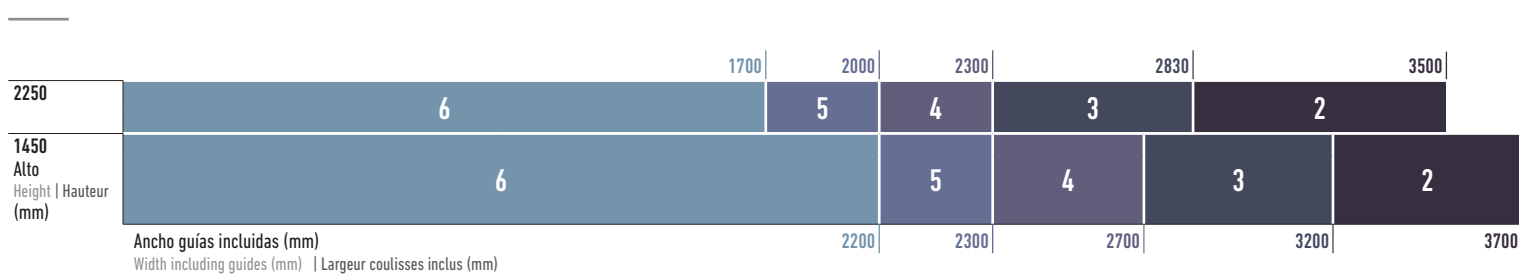
Les hauteurs indiquées incluent le coffre et la lame finale, c'est à dire, se réfèrent au creux pour le compact. Ces hauteurs sont orientatives, devant tenir en compte les conditions particulières de chaque cas. (*) La hauteur indiquée est pour les coffres sans isolateurs.

DIÁMETROS DE ENROLLAMIENTO | ROLLING DIAMETERS | DIAMÈTRES D'ENROULEMENT

EJE	ALTURA TEJIDO (m)																			
	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40	3,60	3,80	4,00	4,20	4,40	4,60	
Ø 40	120	125	130	140	145	150	155	160	170	170	180	180	190	195	195	205	210	210	215	
Ø 50	120	130	135	140	150	150	155	165	165	175	180	185	190	195	200	200	205	210	215	
Ø 60	125	135	135	145	150	155	160	170	170	180	185	185	195	195	200	210	210	215	220	
Ø 50 ZF	120	130	130	145	145	155	155	165	170	175	180	180	190	195	195	205	205	205	215	
Ø 60 ZF	125	130	135	145	150	155	160	165	175	175	180	185	190	200	200	205	210	215	215	

Los datos (expresados en mm) indican el diámetro de enrollamiento. | Data (expressed in mm) indicates the rolling diameter. | Les données (exprimés en mm) indiquent le diamètre d'enroulement.

CLASIFICACIÓN RESISTENCIA A CARGA DE VIENTOS | RESISTANCE TO WIND CHARGE | CLASIFICATION RESISTANCE AU VENT



Velocidad viento	Pa=N/m ²
Wind speed	
Vitesse du vent	
6	113 km/h 600 Pa
5	92 km/h 400 Pa
4	73 km/h 250 Pa
3	56 km/h 150 Pa
2	46 km/h 100 Pa

Clasificación de resistencia a viento según la Norma UNE EN 13659:2016. Ensayos de resistencia a viento realizados según la Norma UNE EN 1932: 2014; "Resistencia a las cargas de viento".

Classification according to the UNE EN 13659:2016 regulation. This classification has been done through tests upon UNE EN 1932: 2014 regulation "Resistance to the wind charge".

Classification selon la Norme UNE EN 13659:2016. Cette classification est réalisée à travers des essais selon la Norme UNE EN 1932: 2014 "Resistance au vent".